

## Unternehmensgeschichte der Maschinenfabrik Esslingen AG

Die Maschinenfabrik Esslingen AG (ME) wurde durch Emil Keßler am 11. März 1846 in Stuttgart gegründet - vorausgegangen war eine Initiative des Königreichs Württemberg zu Schaffung einer vom damaligen Ausland unabhängigen Eisenbahnindustrie. Das Produktionsprogramm umfasste Lokomotiven, Straßenbahnen, Eisenbahnwagen, bahntechnischen Ausrüstungen (Drehscheiben, Schiebebühnen), Brücken, Stahlhochbauten, Pumpen und Kessel. Ab ca. 1930 stellte die ME exklusiv auch die Kolbenverdichter für das umfangreiche Industriekälteprogramm der Linde AG her und wurde dadurch zum bedeutendsten Kältemittel-Industrieverdichterhersteller in Deutschland.

Dazu aus der Geschichte der Linde AG: *MAN lieferte die Verdichter exklusiv nur bis zum Jahr 1925 - ab 1925-1927 lieferte die L.A. Riedinger Augsburg. 1927 wurde die L.A. Riedinger Bronzwarenfabrik von der MAN übernommen, womit auch wieder der Verdichterbau zurück zur MAN kam. Die MAN hatte jedoch keinerlei Interesse mehr an der Produktion von „Eismaschinen“ wie diese Abteilung damals genannt wurde. Deshalb wurde die Produktion der Verdichter an die MF Esslingen inkl. Personal abgegeben.*

Diese Ära endete in den 50er Jahren. ME bot nach Vertragsende mit Linde, seine Verdichter auch anderen Abnehmern an, offensichtlich aber ohne großen Erfolg.

In der Unternehmensgeschichte von Linde - Seite 3, kann man dazu folgendes lesen:  
*„Das bestehende Kolbenverdichterprogramm für Großkälteanlagen der Maschinenfabrik Esslingen wird Ende der 50er Jahre durch eine eigene Baureihe moderner, schnelllaufender Verdichter erweitert und auf halogenierte Kältemittel ausgedehnt. Die Serienfertigung von Hermetik- und Halbhermetikverdichtern wird aufgenommen.“*

Zuletzt war die ME eine Tochtergesellschaft des Gutehoffnungshütte. 1965 erwarb die Daimler-Benz AG das Unternehmen, um die Werksanlagen für ihre Produktion zu nutzen. Die Maschinenfabrik Esslingen AG besteht auch heute (2006) noch, allerdings lediglich als reine Grundstücks- und Verpachtungsgesellschaft.

Quellen: Informationen aus dem Web und von der Firma Linde.

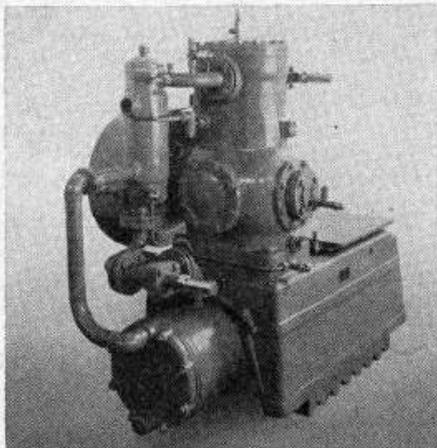
Umseitig finden Sie das Herstellerprogramm der ME von 1960 aus dem Handbuch der Kälteindustrie.



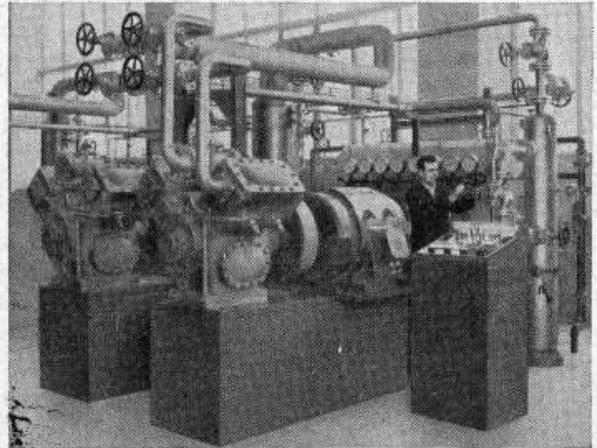
## Maschinenfabrik Esslingen

### Esslingen am Neckar

Die von der Maschinenfabrik Esslingen gebauten **Kältekompressoren** liegender und stehender Bauart haben seit Jahrzehnten auf allen Gebieten der Kälteanwendung einen guten Ruf.

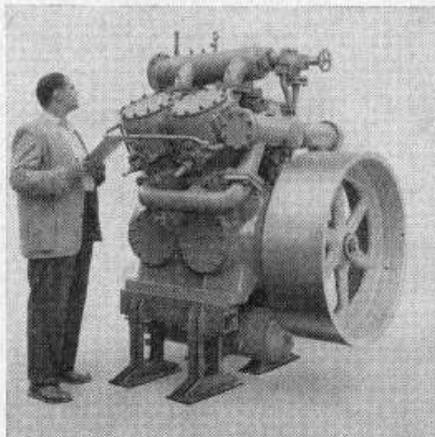


Tauchkolben-Verdichter **RS50**; Leistung bei Normaltemperatur  $-10/+25^{\circ}\text{C}$  und  $n = 750\text{ U/min}$ ,  $Q_0 = 75\ 000\text{ kcal/h}$ . Geeignet für  $\text{NH}_3$  und Freone.

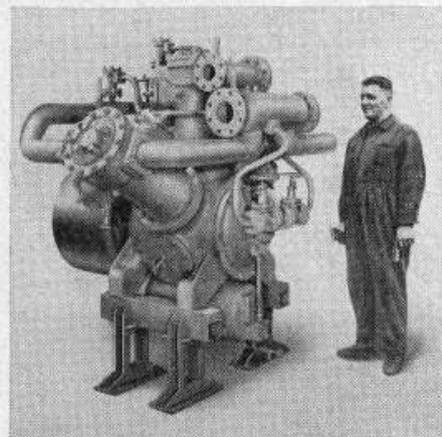


Tauchkolben-Verdichter **A4H** bzw. **A4J**; Leistung bei Normaltemperatur  $-10/+25^{\circ}\text{C}$  und  $n = 970\text{ U/min}$ ,  $Q_0 = 125\ 000$  bzw.  $170\ 000\text{ kcal/h}$ . Ausführung dieser Baureihen als Gleichstromverdichter ein- und zweistufig. Geeignet für  $\text{NH}_3$  und Freone.

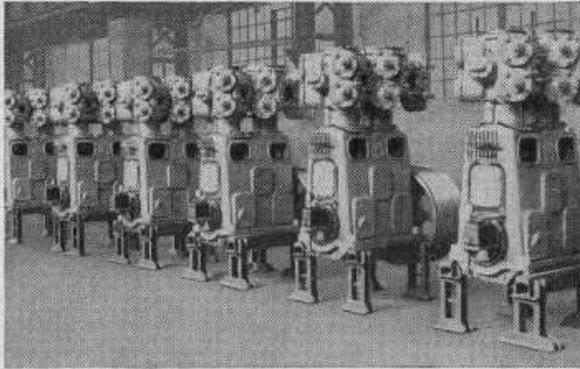
Alle Erfordernisse können mit dem enggestuften, serienmäßigen Programm sowohl mit Gleichstrom- als auch mit Wechselstromverdichtern, bei Verwendung aller Kältemittel, erfüllt werden. Eine stetige und erfahrungsreiche Entwicklung führte zum Bau moderner und risikofreier Konstruktionen.



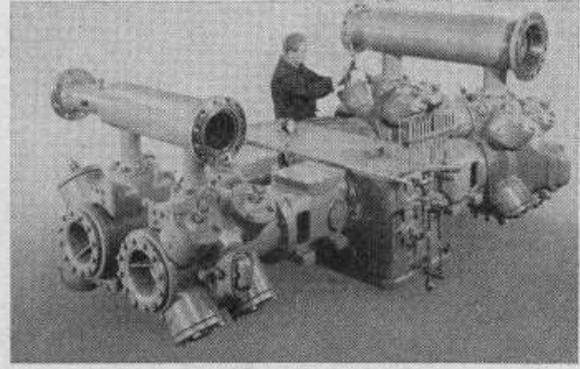
Tauchkolben-Verdichter **A4K**; Leistung bei Normaltemperatur  $-10/+25^{\circ}\text{C}$  und  $n = 600\text{ U/min}$ ,  $Q_0 = 500\ 000\text{ kcal/h}$ . Ausführung dieser Baureihe als 2- und 4-Zylinder-Gleich- und Wechselstromverdichter ein- und zweistufig. Geeignet für  $\text{NH}_3$  und Freone.



Tauchkolben-Verdichter **B3FW**; Leistung (einstufig) bei Normaltemperatur  $-10/+25^{\circ}\text{C}$  und  $n = 750\text{ U/min}$ ,  $Q_0 = 675\ 000\text{ kcal/h}$ . Ausführung dieser Baureihe als Wechselstromverdichter ein- und zweistufig mit abgestuften Hub- und Zylinderabmessungen. Geeignet für  $\text{NH}_3$  und Freone.

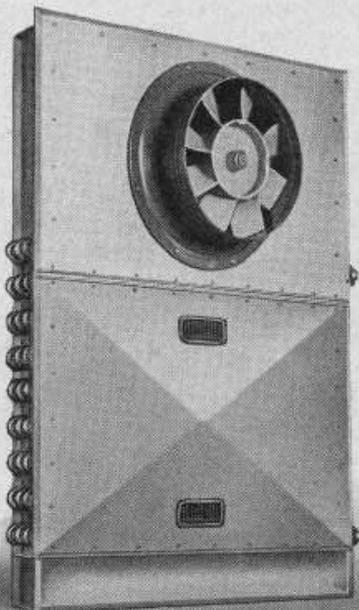


6 zweistufige Wechselstrom-Verdichter **B2W** kleiner Bautype aus einem Fertigungsauftrag von 20 Maschinen. Leistung bei Normaltemperatur  $-10/+25^{\circ}\text{C}$ ,  $n = 500\text{ U/min}$  und einstufiger Arbeitsweise,  $Q_0 = 900\,000\text{ kcal/h}$ . Ausführung dieser Baureihe als Einzylinder ein- bis dreistufig mit abgestuften Hub- und Zylinderabmessungen bis zu größten Leistungen. Geeignet für  $\text{NH}_3$  und Freone.

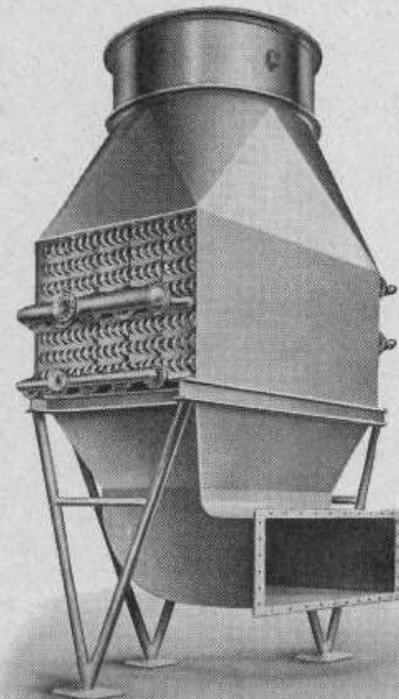


Zweistufiger Wechselstrom-Boxer-Verdichter **B4Y** aus einem Fertigungsauftrag: Leistung bei Normaltemperatur  $-10/+25^{\circ}\text{C}$  und  $n = 500\text{ U/min}$ ,  $Q_0 = 1\,800\,000\text{ kcal/h}$ . Ausführung dieser Baureihe als Zwei- bis Vierzylinder-Boxermaschine ein- bis vierstufig. Durch Boxeranordnung keine freie Massenkräfte; zur Aufstellung auf Decken ohne Massenfundamente besonders geeignet. Geeignet für  $\text{NH}_3$  und Freone.

Erfahrene Esslinger Kälteingenieure übernehmen den Entwurf der für die Kühlwirtschaft erforderlichen Apparate. Facharbeiter bauen die **Wärmeaustauschapparate** mit der bekannten Präzision.

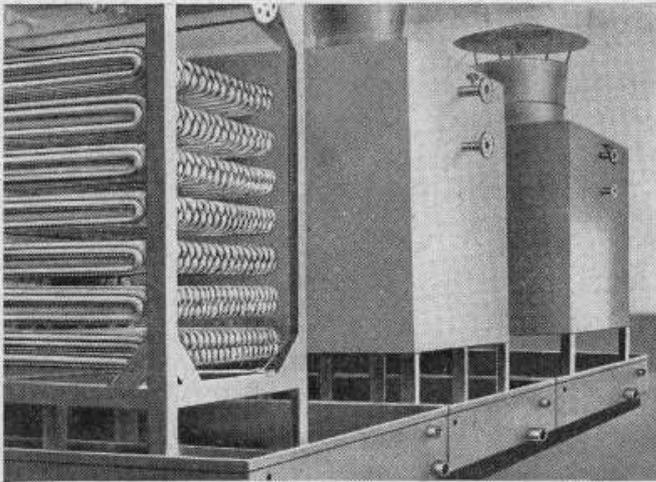


Wand-Luftkühler

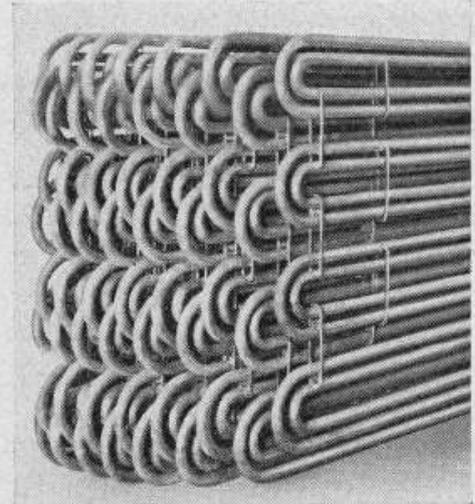


Luftkühler in spez. Ausführung

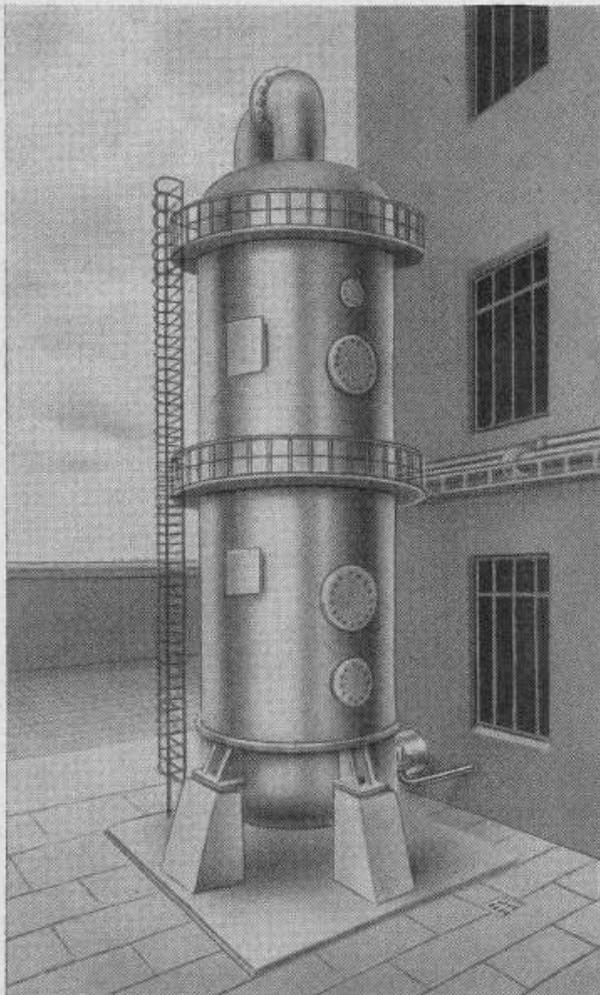
Auf dem Gebiet des Hochleistungs-Apparatebaues wird mit dem Einsatz von besonderen Werkstoffen und Konstruktionselementen der neueste Stand der Technik erreicht.



Verdunstungsverflüssiger



Rohrschlangenverdampfer

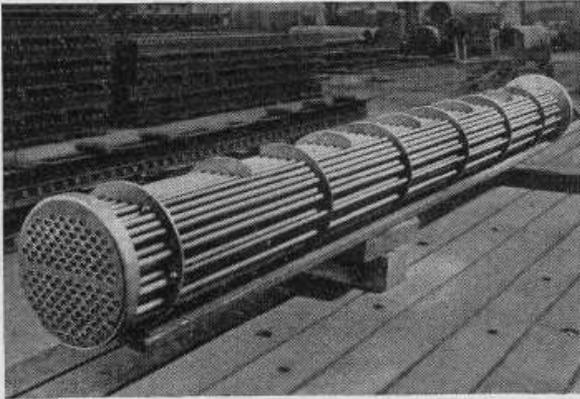


Großluftkühler für Druckluft

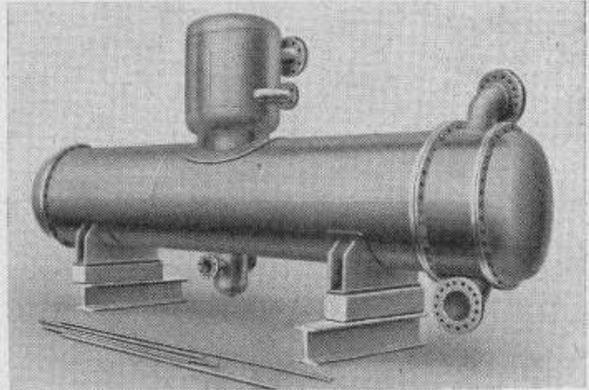
Aus dem weiten Verwendungsbereich der **Esslinger Kälteanlagen** sind die nachstehenden Anwendungsgebiete zu nennen:

Eisfabriken für Block- und Röhreneis, Kühlhäuser, Gefrieranlagen, Schlachthöfe, Markthallen, Konservenfabriken, Kellerei-, Mälzerei- und Brauereianlagen, Molkereien, Käsereien, Speiseeis-, Schokoladen-, Süßwaren-Industrie, Schiffskühlanlagen jeder Art, direkte und indirekte Kunsteisbahnen und Anlagen der chemischen und pharmazeutischen Industrie. Eiscremeanlagen, Klimaanlage.

Erfahrene Kälteingenieure führen die Planung der Esslinger Kälteanlagen, die Beratung und die Überwachung für Sie aus.

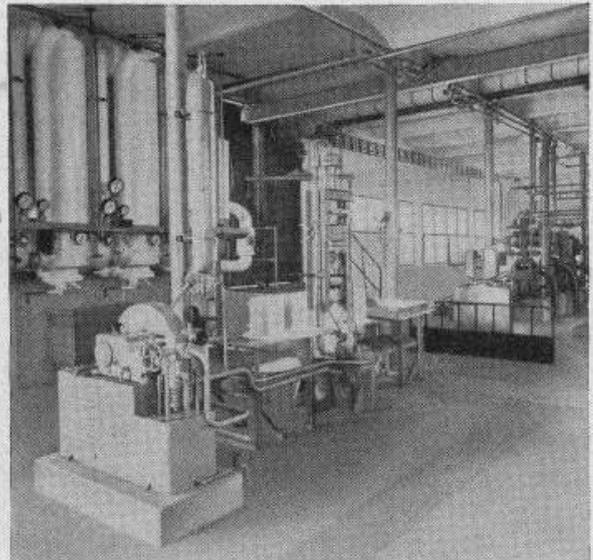


Röhrenbündel für einen Röhren-Kessel  
spez. Ausführung



Röhrenkesselverdampfer

Außer den bisher beschriebenen Kälteanlagen baut Esslingen **Anlagen zur Erzeugung von Trockeneis** (feste Kohlensäure). Esslinger Anlagen zur Gewinnung von  $\text{CO}_2$  sind weltbekannt. Mehr als 400 komplette Anlagen nach den verschiedensten Verfahren wurden von „Esslingen“ nach mehr als 40 Ländern geliefert. Über 50jährige Erfahrung verbürgt hohe Wirtschaftlichkeit und ein erstklassiges Produkt.



Einrichtung zur Trockeneis-Erzeugung in einer  
Alkoholfabrik

Für die gesamte kälteverbrauchende Industrie liefert die Maschinenfabrik Esslingen für innerbetriebliche Transportaufgaben wendige und wirtschaftliche **Transport- und Hubfahrzeuge** wie Plattformwagen, Schlepper und Stapler mit Batterie- oder Verbrennungsmotorantrieb. Der sinnvolle Einsatz gleisloser Flurförderer ist zeitgemäß und gewinnbringend. Sonstige Esslinger Lieferungen: **Luft- und Gas-Kolbenkompressoren, Plunger- und Kolbenpumpen, Kreiselpumpen, Dampfkesselanlagen moderner Bauart** für alle vorkommenden Betriebsverhältnisse, **Stahlkonstruktionen** jeder Art.



Esslinger-Stapler in der Getränke-Industrie

[Weitere Informationen](#)